

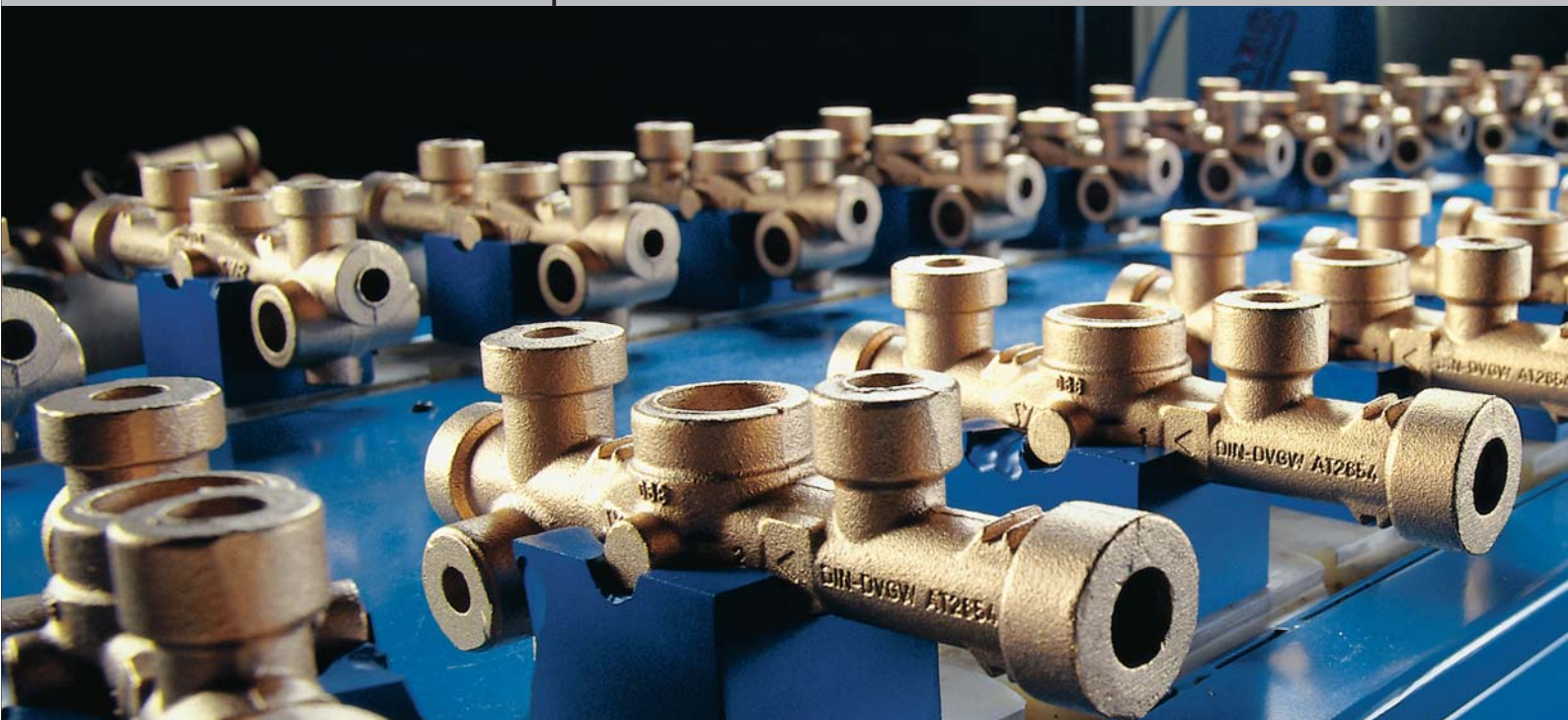


KEMPER Guss

Kompetenz, die Ihre Anforderungen erfüllt



KEMPER



KEMPER Guss

Wir setzen Ihre Wünsche prozessorientiert um

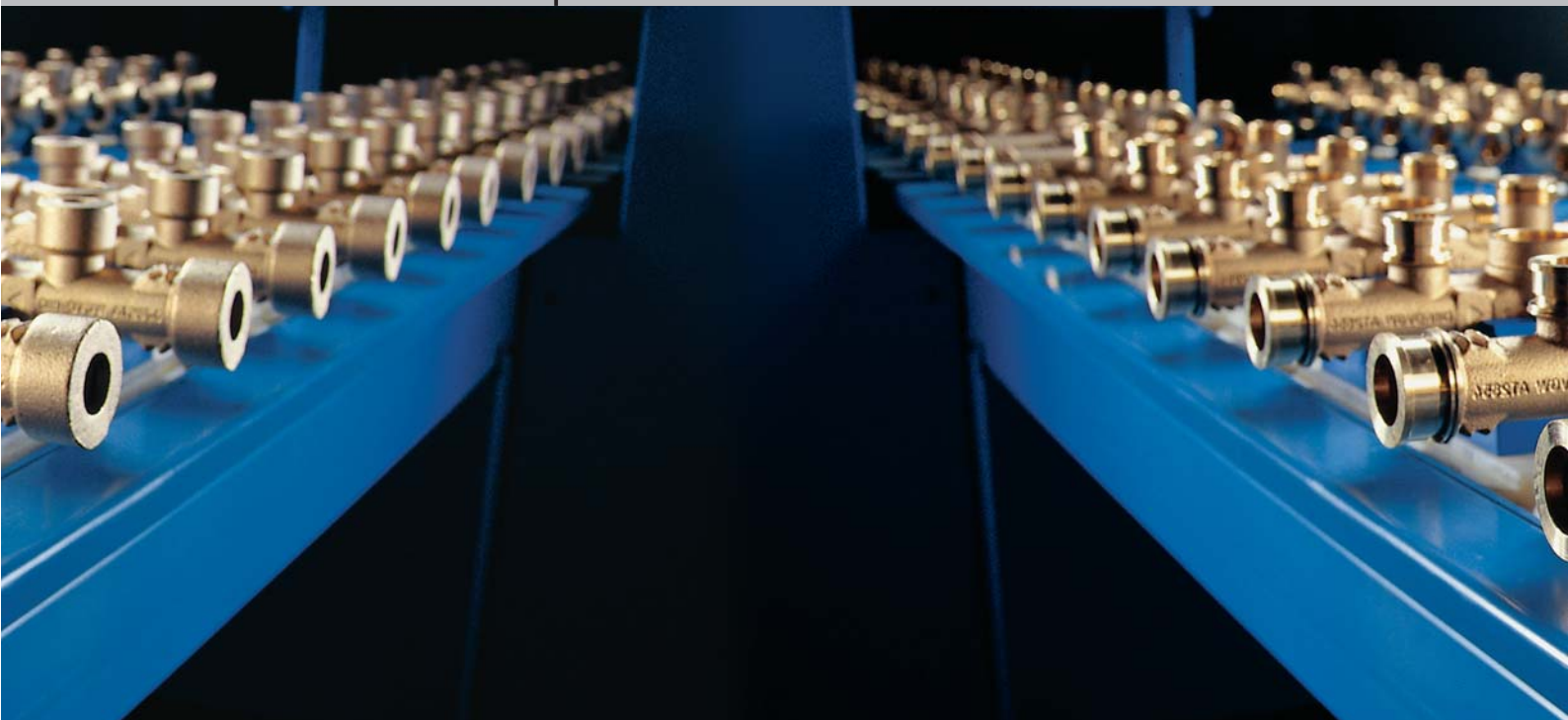


KEMPER Guss – sicher ist sicher!

Führende Anbieter der Sanitär- und Wassertechnik nutzen die KEMPER Kompetenz zur Ergänzung ihres Angebotes. Immer dann, wenn Rotguss als Konstruktionswerkstoff für Anwendungen in der Sanitär- und Wassertechnik infrage kommt, sind wir mit unserem Know-how aus über 140 Jahren Buntmetall-Gießereitechnik für Sie da. Mit Gussprodukten von KEMPER treffen Sie immer die richtige Wahl!

Lassen Sie Ihren Produktideen freien Lauf

KEMPER realisiert ein dem späteren Einsatz angemessenes Produkt, das gusstechnisch und geometrisch optimal gestaltet ist. Der mechanischen Bearbeitung sind dabei keine Grenzen gesetzt. KEMPER fertigt für Sie geprüfte, druckdichte und somit montagefertige Produkte aus Rotguss. Mit Kanban-Fertigungssteuerung, just-in-time-Lieferung und 24h-Lieferservice erfüllt KEMPER die individuellen Kundenbedürfnisse. Ihre eigenen Fertigungsprozesse und Termine können Sie zuverlässig auf die Belieferung durch KEMPER einstellen. Das bringt Ihnen Zeit- und Kostenersparnis.



Mit druckdichten, präzise bearbeiteten Gus

KEMPER ist Spezialist für besonders anspruchsvolle, hochqualitative, langlebige Gussteile, mit einem



3D-CAD-Konstruktion, Guss-Simulation

Die KEMPER Forschungs- und Entwicklungsabteilung erstellt gemeinsam mit dem Kunden eine prozess-optimierte Lösung von der 3D-CAD-Konstruktion bis zur fertigen Systemlösung.

Computer Aided Manufacturing ist hier das Stichwort. Das garantiert Sicherheit im Produktionsprozess. Die computergestützte Guss-Simulation unterstützt einen qualitätsgesicherten, umwelt- und ressourcenschonenden Gießprozess.



Gießen

In der modernen Sandgießerei werden 2.500 unterschiedliche Bauteile für mehrere hundert Kunden im In- und Ausland gegossen.

KEMPER ist Spezialist und Trendsetter für gewichtsoptimierte, strömungsgünstige Gussteile, innovative Werkstoffentwicklungen und umweltbewusste Fertigungsverfahren. Jährlich verarbeitet KEMPER 3.300 Tonnen Guss zu Kundenguss und Armaturen. Mittels vollautomatischer Kernherstellungsverfahren werden jährlich Sandkerne für ca. 7,5 Mio. Gussteile gefertigt.



steilen ist KEMPER führend in Europa

Stückgewicht ab 10 gr



Be- und Weiterverarbeitung



Qualitätsmanagement

Auch für die Be- und Weiterverarbeitung bietet KEMPER alle Möglichkeiten: roboterbediente Bearbeitungszentren, Mehrspindelautomaten sowie CNC Fräs- und Bearbeitungszentren.

Die Gussteile werden entsprechend den Kundenvorgaben bearbeitet. Funktionsflächen, Bohrungen und Gewinde stellt KEMPER in engsten Toleranzen für höchste Ansprüche im 1000stel Millimeterbereich her.

KEMPER Gussteile werden in jeder Fertigungsstufe mit modernster 3D Mess- und Digitalisierungstechnik begutachtet, geprüft und ständigen Tests unterzogen. So entstehen Produkte von höchster Qualität, auf die Sie sich verlassen können.



KEMPER Werkstoffe

Rotguss erfüllt höchste Ansprüche

Der von KEMPER eingesetzte, korrosionssichere Werkstoff Rotguss erfüllt die strengen Anforderungen der Trinkwasserverordnung, heute und in der Zukunft. KEMPER Rotguss ist ein nach DIN 50930-6/DIN EN 1982 genormter Armaturen- und Installationswerkstoff, der sich durch seine vielfältigen Einsatzmöglichkeiten besonders für die Sanitärinstallationstechnik eignet. Beispielsweise als Armaturenwerkstoff für Absperr-, Sicherungs- und Regulierarmaturen, als Fittingwerkstoff für Rohrsystemkomponenten oder als Konstruktionswerkstoff in der Wasser-, Filter- und Wiederaufbereitungstechnik.

Vorteile auf einen Blick



- Rotguss ist aufgrund des höheren Cu-Gehaltes entzinkungsarm
- Rotguss ist bei allen Wasser-Qualitäten gemäß der Trinkwasserverordnung grenzenlos einsetzbar
- Rotguss ist nach allen Normen (50930/6, DIN 1988 etc.) uneingeschränkt einsetzbar
- Rotguss ist besonders korrosionsbeständig
- Rotguss wird aus Kreislaufmaterial (Altarmaturen und Bauteile) ohne Qualitätsverlust gewonnen und schont somit Umwelt und Ressourcen
- Rotguss gibt Ihnen dadurch Sicherheit! Heute und in der Zukunft!

KEMPER Rotguss

CuSn5Zn5Pb2		Elemente nach DIN 50930-6
Kupfer	Cu	84,0 - 88,0 %
Zinn	Sn	4,0 - 6,0 %
Zink	Zn	4,0 - 6,0 %
Blei	Pb	max. 3,0 %
Nickel	Ni	max. 0,6 %
Antimon	Sb	max. 0,1 %
Verunreinigungen		Jeweils max. 0,02 %

Weitere Legierungen

Kupfer-Zinn-Zinn-Gusslegierungen (Rotguss)	Kupfer-Zinn-Gusslegierungen (Bronze)
CuSn7Zn4Pb7-C - GS	CuSn12-C - GS
CuSn7Zn2Pb3-C - GS	CuSn11Pb2-C - GS
CuSn5Zn5Pb5-C - GS	CuSn11P-C - GS
CuSn3Zn8Pb5-C - GS	CuSn10-C - GS



KEMPER Qualitätsmanagement

Qualität, die Zufriedenheit erzeugt

KEMPER Gussprodukte erfüllen nicht nur die aktuellen Richtlinien und Normen, wie DIN, DVGW, DIN ISO 9001, KEMPER bestimmt auch die Standards durch die Mitarbeit in Normen und Ausschüssen entscheidend mit.

Qualität wird bei KEMPER durch die Mitarbeiter gelebt, unterstützt durch ein zertifiziertes Qualitätsmanagement mit integriertem, Arbeitssicherheits- und Umweltschutzmanagement. Getreu dem Motto „Güte ist bei uns die Norm“.




Gebr. Kemper GmbH + Co. KG
Metallwerke
Postfach 15 20 D-57445 Olpe
Harkortstraße 5 D-57462 Olpe
Tel. +49 (0) 27 61 8 91-0
Fax +49 (0) 27 61 8 91-2 03
info@kemper-olpe.de
www.kemper-olpe.de