

Inbetriebnahme-Protokoll

Mini-System-Steuerung

Planer**Auftrags-Nr.:**

Firma:

Ansprechpartner:

Anschrift:

Tel. / Mobil:

E-Mail:

Betreiber

Firma:

Ansprechpartner:

Anschrift:

Tel. / Mobil:

E-Mail:

Installateur

Firma:

Ansprechpartner:

Anschrift:

Tel. / Mobil:

E-Mail:

Elektroniker

Firma:

Ansprechpartner:

Anschrift:

Tel. / Mobil:

E-Mail:

Objektadresse:**Ansprechpartner vor Ort:**

Firma:

Name:

Tel. / Mobil:

E-Mail:

Inbetriebnahme-Protokoll

Mini-System-Steuerung

1 Installation	Ja	Nein	n.a.
Alle Komponenten hydraulisch angeschlossen und vom Installateur geprüft			
Wenn NEIN: folgende Arbeiten wurden vom Inbetriebnehmer durchgeführt:			
Alle Komponenten elektrisch angeschlossen und vom Elektriker geprüft			
Wenn NEIN: folgende Arbeiten wurden vom Inbetriebnehmer durchgeführt:			

2 Inbetriebnahme	Ja	Nein	n.a.
Übersicht für die Systeminbetriebnahme (Tabelle 1, Seite 7 EBA) vorab vollständig ausgefüllt an den Inbetriebnehmer gesandt			
Übersicht für die Systeminbetriebnahme (Tabelle 1, Seite 7 EBA) vorab vollständig ausgefüllt an den Inbetriebnehmer übergeben			
Überprüfung CAN-BUS: alle Slaves werden erkannt (falls vorhanden)			
Überprüfung Sensoren: alle Sensoren liefern sinnvolle Signale, falls vorhanden (Durchflussmessarmaturen)			
Überprüfung Aktoren: alle Ventile im manuellen Modus (Bedienfeld Master) ansteuerbar:			
Optische Kontrolle vor Ort am freien Auslauf: Wasser fließt			
Wenn vorhanden: Kontrolle über Durchflussmessarmatur: Signal vorhanden			
Alle Ventile schließen wieder einwandfrei			
Überprüfung Freier Auslauf: Alle Steuerungen (Master oder Slave) mit angeschlossenem Schwimmerschalter reagieren auf manuelle Betätigung (falls vorhanden)			
Aktuelle Hardware Version für Master / Slave vorhanden			
Aktuelle Software Version auf Master / Slave vorhanden			

Inbetriebnahme-Protokoll Mini-System-Steuerung

3 Parametrierung	Ja	Nein	n.a.
Verbindung zum Laptop Inbetriebnehmer kann hergestellt werden			
Wenn vorhanden (Fig. 686 02 016 wurde vom Kunden bestellt): Verbindung zum Kunden-PC (Laptop) kann hergestellt werden			
Vorhandene Parametrierung wurde korrekt auf Master überspielt			
Parametrierung wurde mit PC-Programm erstellt und korrekt auf Master überspielt			
Datensatz Parametrierung auf Laptop Inbetriebnehmer gesichert			
Wenn vorhanden (Fig. 686 02 016 wurde vom Kunden bestellt): Datensatz Parametrierung auf Kunden-PC (Laptop) gesichert			

Eingestellte Spülart	Zeit	Temperatur	Volumen					
Wenn nach Volumen:	_____ Liter							
Wenn nach Temperatur:	Temp. Start _____ °C	Temp. Stopp _____ °C						
Wenn nach Zeit:	Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So	Dauer: _____ Min. _____ Sek.
Spülvorgang durch:	_____							

4 Einweisung	Ja	Nein	n.a.
Kunde wurde in Bedienung Master eingewiesen			
Wenn vorhanden (Fig. 686 02 016 wurde vom Kunden bestellt): Kunde wurde in Bedienung PC-Software eingewiesen			
Wenn vorhanden (Fig. 686 02 016 wurde vom Kunden bestellt): Kunde hat Logbuch vom Master gelesen und als csv-Datei auf dem PC/Laptop			

5 Sonstiges	
Zeiten (Datum Uhrzeit):	Inbetriebnahme von _____ bis _____
Anreise:	_____
Entfernung:	km (einfache Strecke) _____
Dauer:	h (einfache Strecke) _____
Lt. Angebotsnummer:	_____

6 Ort	Datum	Unterschrift Kunde:	Unterschrift Inbetriebnehmer:

Inbetriebnahme-Protokoll Mini-System-Steuerung

7 | Bemerkungen

Übersicht für die Systeminbetriebnahme an der KHS-Mini-Systemsteuerung – MASTER – Figur 686 02 (handschriftlich entsprechend Beispiel bei der Installation eintragen!)

Objektname:						KHS-VAV- Vollstrom- absperventil mit Federrückzug- Stellantrieb	KHS-VAV- Vollstrom- absperventil mit Stellantrieb	Durchflussmessarmatur und Temperaturfühler Figur 138 4G und Figur 638 4G								KHS PT1000	KHS – Freier Ablauf	Wasser fühler
Datum:								Figur 686 05 Figur 696 05	Figur 686 04 Figur 696 04	Messbereich max/min 0,9 – 15 l/min	Messbereich max/min 1,8 – 22 l/min	Messbereich max/min 3,5 – 50 l/min	Messbereich max/min 5,0 – 85 l/min	Messbereich max/min 9,0 – 150 l/min	Messbereich max/min 11 – 180 l/min			
Inbetriebnehmer:																		
Steuerung	Nr.	Serien-Nr. (Typschild seitlich auf der Steuerung)	Ort / Raum	Steuerungs- typ (A-Ventil; B- Ventil; C-Ventil; Messung)	Zugehöriges B-Ventil Serien-Nr.													
Master																		
Slave	1																	
Slave	2																	
Slave	3																	
Slave	4																	
Slave	5																	
Slave	6																	
Slave	7																	
Slave	8																	
Slave	9																	
Slave	10																	
Slave	11																	
Slave	12																	
Slave	13																	
Slave	14																	
Slave	15																	
Slave	16																	
Slave	17																	
Slave	18																	
Slave	19																	
Slave	20																	
Slave	21																	
Slave	22																	
Slave	23																	
Slave	24																	
Slave	25																	
Slave	26																	
Slave	27																	
Slave	28																	
Slave	29																	
Slave	30																	
Slave	31																	
Slave	32																	
Slave	33																	
Slave	34																	
Slave	35																	
Slave	36																	
Slave	37																	
Slave	38																	
Slave	39																	
Slave	40																	
Slave	41																	
Slave	42																	
Slave	43																	
Slave	44																	
Slave	45																	
Slave	46																	
Slave	47																	
Slave	48																	
Slave	49																	
Slave	50																	
Slave	51																	
Slave	52																	
Slave	53																	
Slave	54																	
Slave	55																	
Slave	56																	
Slave	57																	
Slave	58																	
Slave	59																	
Slave	60																	
Slave	61																	
Slave	62																	

Inbetriebnahmeprotokoll KHS Mini-System-Steuerung_Index (2) 12/13